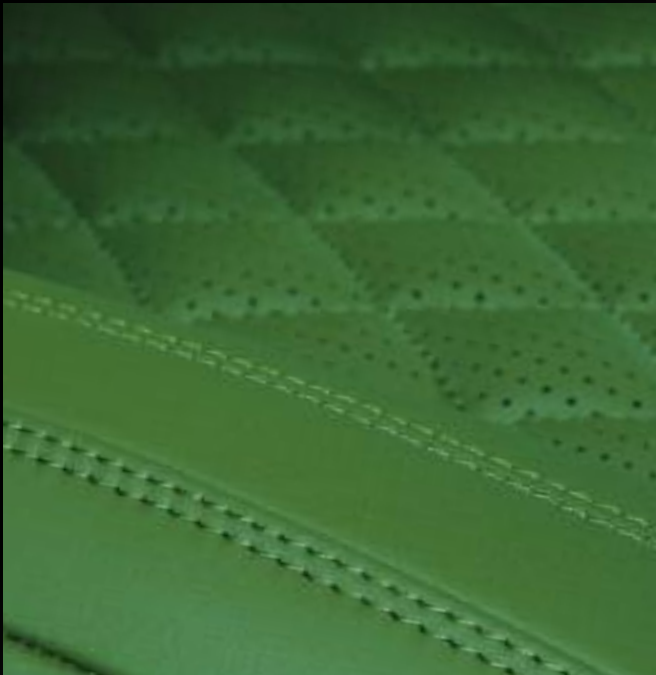




Autoleder  
geprägt vollnarbig





1112 weiß



1068 natur



1088 hellrot



1138 helios



1107 dattel



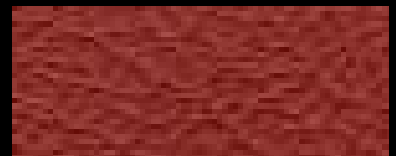
1207 scarletrot/can-can



1143 siambeige



8006 cognac 2-Ton



1203 magmarot/lipstick



1102 cremebeige



8100 mahagoni



1079 rot



1060 creme



1108 brasil



1079a akzentrot/3000 rot



8014 pergament



1206 schiefer



1104 mittelrot

**Classic  
für MB**

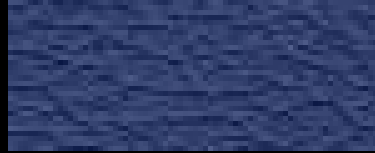


1113 schwarz

Kollektionsmuster sind keine Urmuster. Kleine Farbabweichungen sind möglich.  
*Swatches are no master samples. Small differences may occur.*



1078 resedagrün



1124 merlinblau



1140 aerograu



1073 grün



1141 mondrian



1110 grau



1111 piniengrün



354 mittelblau



1115 anthrazit



1109 blau



1118 galaxyblau



1955 saharabeige/comobeige



1960 mandelbeige



1954 kaschmirbeige/buckskin



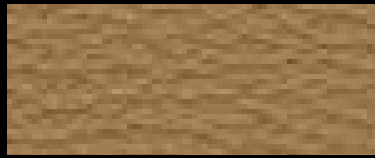
1951 schwarz

**Lugano**

## Milano für Audi



1683 lichtgrau



1682 amarettobraun



1684 leinenbeige



1685 zimtbraun



1687 kardamombeige



1681 soul/schwarz

## Kodiak für Audi



1611 cognac



1601 anthrazit

## Vienna für VW



1810v flanellgrau



1807v schwarz

## Bison für BMW



1315 natur



1301 schwarz

<b>Spezifikationen</b>			
<b>Bezeichnung</b> <i>characteristic</i>	<b>Einheit</b> <i>unit</i>	<b>Anforderungen</b> <i>requirement</i>	<b>Prüfvorschrift</b> <i>test method</i>
Dicke/ <i>thickness</i>	mm	1,0 - 1,4	DIN 53326
Flächengewicht/ <i>mass per unit area</i>	g/qm	620 - 980	DIN 53327
Dehnungsprüfung/ <i>tension test</i> Höchstzugkraft/ <i>tensile test</i> Bruchdehnung/ <i>breaking elongation</i>	N %	> 120 35 - 70	DIN 53328 Probekörper 2/ <i>specimen 2</i> Probekörper 2/ <i>specimen 2</i>
Weiterreißkraft/ <i>tear strength</i>	N	> 25 > 20	DIN 53329/A DIN 53329/B
Dauerverhalten/ <i>flexicon</i> 20.000 Knickungen/ <i>flexes</i>		keine Rissbildung bei 6-facher Vergrößerung / <i>no cracks at 6 times magnifying</i>	DIN 53351
Dauerverhalten nach 1 Zyklus belich- ten/ <i>flexion after aging 1 period</i> 10.000 Knickungen/ <i>flexes</i>		keine Rissbildung bei 6-facher Vergrößerung / <i>no cracks flexion</i> <i>at 6 times magnifying</i>	
Wasserdampfdurchlässigkeit/ <i>water vapour permeability</i>	mg/qcm	1,0	DIN 53333
Reibechtheit/ <i>rubfastness</i> · trocken/ <i>dry</i> · nass/ <i>wet</i> · nass nach Wasserlagerung/ <i>wet after storage in water</i>	Note/ <i>class</i> Note/ <i>class</i> Note/ <i>class</i>	4 - 5 4 - 5 4 - 5	DIN 53339 Bewertung/ <i>evaluation</i> DIN 54002
Schweißlösung/ <i>sweat</i>	Note/ <i>Class</i>	4 - 5	
Haftung der Zurichtung/ <i>topcoat adhesion</i>	N/cm	3,5	
Heißlichtechtheit/ <i>hotlightfastness</i>	Stufe Blauskala/ <i>class blue scale</i>	5 - 7	DIN 75202
Brennprüfung/ <i>flammability</i>	mm/min	< 100	FMVSS 302
Geruchsprüfung/ <i>smelling test</i>	Note/ <i>class</i>	< 3	VDA 270 C3
VDA Liste/ <i>VDA list</i>		Einhaltung der Liste/ <i>keeping to the list</i>	

Kollektionsmuster sind keine Urmuster. Kleine Farbabweichungen sind möglich.  
*Swatches are no master samples. Small differences may occur.*



**Hans Reinke Handelsgesellschaft mbH**

Brandstücken 20 · 22549 Hamburg

Telefon +49 (0)40/39 10 68 - 0 · Fax +49 (0)40/39 10 68 - 29

E-Mail: [info@hans-reinke.com](mailto:info@hans-reinke.com) · <http://www.hans-reinke.com>